

TECNA®

- Italy

ALATISTHERM



**STABILNI PUNKT APARATI ,
LINEARNO VOĐENJE ,VODOM
HLAĐENI SA PNEUMATSKOM
PEDALOM ZA TAČKASTO /
PROJEKCIONO – POSREDNO -
BRADAVIČASTO ZAVARIVANJE
100 KVA**

ALATISTHERM D.O.O

Koče Kapetana 25

35230 Čuprija , Srbija

Tel/fax : + 381 (0) 35 8471- 196

Mob 1 : + 381 (0) 65 2771- 802

Mob 2 : + 381 (0) 65 8410- 651

office@alaththerm.in.rs

office@alaththerm.co.rs

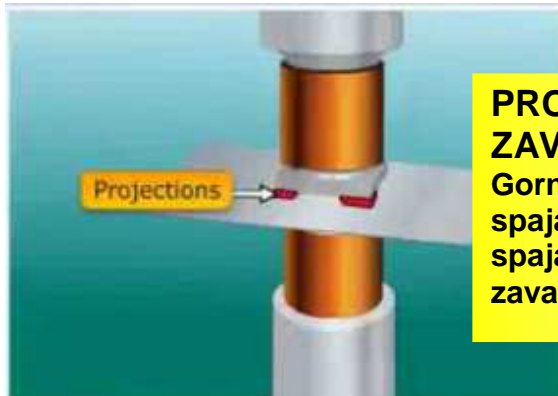
www.alaththerm.co.rs

6101N – 100 KVA – TE553 – Tačkasto / Projekciono
6102N – 100 KVA – TE553 – Tačkasto / Projekciono
6103N – 100 KVA – TE553 – Tačkasto

Mogu da zavaruju I aluminijum Al.

- D.C trofazni stabilni punkt aparat (za tačkasto/projekciono zavarivanje). U poređenju sa tradicionalnim aparatima ima sledeće prednosti :
 - Izuzetan faktor snage
 - Smanjeno opterećenje samog uređaja
 - Izbalansirana distribucija energije kroz tri faze
 - Smanjeni efekat magnetisanja materijala između ruku
 - Smanjena cena instaliranja
- Šestofazni silicijumski ispravljač sa uređajem za preoveru sile pritezanja dioda.
- Zaštita dioda od preopterećenja i previsoke temperature.
- Kompleksan pneumatski ciklus sa blagim pritiskom.
- Cilindar sa hromiranim “ Cr “ klipom sa veoma dugim radnim vekom.
- Podesivi anti – rotacioni dodatak.
- Bezuljne pneumatske komponente.
- Glava za spuštanje bez pritiska za servisiranje I podešavanje.
- Ugrađen filter komprimovanog vazduha.
- Dodatak za diskonektovanje komprimovanog vazduha.
- Ventili za kontrolu brzine hoda, amortizeri za kraj zamaha – hoda elektroda.
- Vodom hlađeni trafo , ruke , elektrode.
- Trafo zaštićen epoksi smolom sa dugim vekom trajanja.
- Ugrađeni prekidač za STOP zavarivanja ako rashladna tečnost ne cirkuliše.

- Mikroprocesorski kontroler TE553.
- Sigurnosna kontrola za dve ruke na postolju , podesive visine .
- Sinhronizovani SCR prekidač .
- Mogućnost priključenja dodatne pedale – uslučaju da imamo dva različita zavarivanja na jednom istom komadu – zavarivanje po drugom programu tj parametrima. (ne na jedinici opremljenoj sa 6132)



PROJEKSIONO – BRADAVIČASTO ZAVARIVANJE

Gornja elektroda ne dodiruje mesto spajanja već se spajanje vrši posredno preko gornjeg elementa – spajanje je na liniji dodira dva elementa koji se zavaruju.

V.P CENE UREĐAJA 6101N do 6103N – Cene nisu konačne

6101N	Spot and projection welding machine 100kVA, electrodes depth 385mm, projection depth 260mm - Supplied with two-hand safety device on pedestal - with control unit TE553	€ 35.900,00
6102N	Spot and projection welding machine 100 kVA, electrode depth 535mm, projection depth 410mm - Supplied with two-hand safety device on pedestal - with control unit TE553	€ 37.050,00
6103N	Spot welding machine 100 kVA, electrodes depth 800mm - with control unit TE553	€ 38.250,00

NAPOMENA : TECNA ne proizvodi rashladne jedinice i kompresore. Ove elemente nabavljate sami prema potrebnim protocima

ELEKTRODE I DODACI ZA UREĐAJ 6101N do 6103N

8701	Straight electrodes (pair)	€ 34,00
8702	Flat electrodes (pair)	€ 60,00
8703	Offset electrodes (pair)	€ 48,00
8704	Oversize flat electrodes (pair)	€ 88,00
8705	Angled electrodes with offset tip (pair)	€ 48,00
8706	Bent electrodes (pair)	€ 113,00
8726	Copper-chromium-zirconium bar diam. 22 L=750 mm	upon demand

DODACI

6132	OPTION Rotary selector to recall the welding programs	€ 247,00
6133	OPTION Pneumatic foot switch to control double stroke	€ 151,00
6135	OPTION Cylinder 1242 daN max. stroke 100mm, double stroke 0-80 mm	€ 874,00
6140	OPTION Proportional valve	€ 3.130,00
70320	Two-hands safety foot switch on pedestal (standard on models 6101N and 6102N)	€ 502,00
70379	Additional foot pedal (not with option 6132)	€ 189,00
50214	Insulated serial interface RS232 for communication with PC or printer	see control unit kits price list
50209	Insulated serial interface RS485 for communication in a network	see control unit kits price list

TEHNIČKI PODACI

ITEM		6101N	6102N	6103N
Tačkasto / Projekciono		• / •	• / •	• / -
Nominalna snaga na 50%	kVA	100	100	100
MAksimalna snaga	kVA	415	415	380
Struja kratkog spoja	kA	60	60	55
Maksimalna struja za aluminijum	kA	55	55	50
Maksimalna struja za čelik - lim	kA	48	48	44
Termička struja 100%	A	11000	11000	11000
Sekundarni napon praznog hoda	V	6.3 5.5	6.3 5.5	6.3 5.5
Napojni napon 50Hz *	V	400	400	400
Presek kabla L=30 m	mm ²	50	50	50
Spori osigurači	A	100	100	100
Minimum razmak ruku	mm	175	175	175
Maximum razmak ruku	mm	475	475	475
Dubina ruku L	mm	385	535	800
Dubina ruku D	mm	260	410	-
Max. sila elektrode (6 bar) - standard	daN	736	736	736
Max. sila elektrode (6 bar) with option 6135	daN	1242	1242	-
Maximum zamah - hod	mm	100	100	100
DUpli hod - standard	mm	0-80	0-80	0-80
Komprimovani vazduh potreban	bar	6.5	6.5	6.5

Vazduh za 1000 punktova (6 bar)				
Standard version - hod 20 mm	Nm ³	2.9	2.9	2.9
Standard version - max. hod	Nm ³	9.2	9.2	9.2
sa opcijom 6135 - hod 20mm	Nm ³	6	6	-
sa opcijom 6135 - max. hod	Nm ³	15.5	15.5	-
Creva za vazduh potrebna	mm	16	16	16
Hlađenje vodom - potreban protok	l/min	12	12	12
Nivo buke	dB(A)	73	73	76
Merni uslovi				
Radni hod	mm	50	50	20
Vreme zavarivanja	cycles	14	14	8
Struja zavarivanja	kA	45	45	41
Frekvencija rada punktova/min		6	6	15
Neto težina (približno)	kg	650	660	710

ALATISTHERM D.O.O

Koče Kapetana 25

35230 Čuprija , Srbija

Tel/fax : + 381 (0) 35 8471- 196

Mob 1 : + 381 (0) 65 2771- 802

Mob 2 : + 381 (0) 65 8410- 651

office@alatistherm.in.rs

office@alatistherm.co.rs

www.alatistherm.co.rs